

Soluciones para


INDUSTRIA MINERA



 **SOLDADURAS
ESPECIALES**


En la industria minera existe un número considerable de desgastes que se presentan en cada una de las actividades, es por ello que, Electrodo Infra, ofrece soluciones a esta industria en la aplicación de soldadura.

Piezas	Características	 <i>recomienda</i>
 <p data-bbox="110 821 472 877">CUCHARONES Y CARGADORES FRONTALES.</p>	<ul style="list-style-type: none">-Retirar el material fatigado.-Recuperar dimensiones.-Proteger, aplicando dos capas de electrodo.	<p>AW CUT WELD</p> <p>AW DUR WELD 3000 AW DUR WELD 122-1</p> <p>AW DURMATIC H10 AW DUR WELD 605 AW DUR WELD 6000 AW DUR WELD 7100</p>

 <p data-bbox="167 1241 412 1297">DIENTES Y LABIOS DE CUCHARONES.</p>	<ul style="list-style-type: none">-Retirar el material fatigado.-Reconstruir y Recuperar dimensiones.	<p>AW CUT WELD</p> <p>AW CONOMANG AW NIQMANG AW DUR WELD 7020 AW DUR WELD 70200</p>
---	--	---

 *te recomienda*

En aceros al manganeso, entre aplicación y aplicación mantener las piezas a temperatura ambiente.

 <p data-bbox="201 1860 399 1896">PASADORES</p>	<ul style="list-style-type: none">-Si es necesario, retirar el material fatigado.-Aplicar cordones múltiples como colchón o base, con posibilidad de maquinar.	<p>AW CUT WELD</p> <p>AW DUR WELD 3000 AW DUR WELD 122-1</p>
--	---	--

Piezas

Características



recomienda



BUJES.

-Eliminar óxido y contaminación en general, además del material fatigado.

AW CUT WELD

- Aplicar colchón o base en cordones múltiples con posibilidad de maquinarse.

AW DUR WELD 3000

AW DUR WELD 122-1



ENGRANES, PIÑONES.

-Colchón o base. Aplicar para unión de aceros disímiles, pulir al espejo para función antifriccional.

AW 880



RUEDAS GUIAS.

-Retirar el material desgastado, óxido y contaminación en general.

AW CUT WELD

-Reconstrucción de la pieza

AW DUR WELD 3000

AW DUR WELD 122-1



te recomienda

En piezas mayores a 1/2 pulgada, precalentar entre 80°C y 120°C; después de aplicados los depósitos dejar enfriar lentamente.

Piezas

Características

 te recomienda



CATARINAS Y CORONAS.

-Retirar el material fatigado

AW CUT WELD

-Reconstruir y Recuperar dimensiones.

AW DUR WELD 3000
AW DUR WELD 122-1



ROLES.

-Eliminar el material desgastado

AW CUT WELD

.-Reconstruir y Recuperar dimensiones.

AW DUR WELD 3000
AW DUR WELD 122-1



CADENAS

-Retirar el material fatigado.

AW CUT WELD

-Reconstrucción

AW DUR WELD 3000
AW DUR WELD 122-1

 te recomienda

Eliminar el material fatigado o desgastado es indispensable para lograr una buena aplicación de soldadura, no hacerlo genera falta de fusión.

¡SI TIENES DUDAS CONSULTA A TU ASESOR TÉCNICO!



CRIBAS Y CEDAZOS

-Eliminar el material desgastado.

-Reconstrucción

AW CUT WELD

AW CONOMANG

AW NIQMANG

AW DUR WELD 7020

AW DUR WELD 70200

AW DUR WELD 7020 A



EQUIPO DE TRITURACIÓN

-Reconstruir y recuperar dimensiones.

AW CONOMANG

AW DUR WELD 7020

AW DUR WELD 70200

AW DUR WELD 7020 A



COMPONENTES DE EQUIPO DE TRITURACIÓN.

-Retirar el material fatigado.

-Aplicar recuperación de dimensiones.

-Aplicar 2 o 3 capas del recubrimiento protector.

AW CUT WELD

AW CONOMANG

AW NIQMANG

AW DUR WELD 7020

AW DUR WELD 70200

AW DUR WELD 7020 A

AW DUR WELD 601

AW DUR WELD 605

AW DUR WELD 6021

AW DUR WELD 6070

AW DUR WELD 7100



te recomienda

Hacer uso del equipo de seguridad al realizar cualquier trabajo de soldadura.

¡PARA ELECTRODOS INFRA TU SEGURIDAD ES LO MÁS IMPORTANTE!



AW Revestimientos duros
AW Hierros colados
AW Baja Aleación
AW Aceros Inoxidables
AW Aluminio
AW Bronces



LAS MEJORES
EMPRESAS
MEXICANAS

ASESORÍA TÉCNICA: 01800 976 27 27

www.electrodosinfra.com.mx

Carretera Tlalnepantla Cuautitlán No. 9756
Barrio La Concepción, Tultitlán Estado de México C.P. 54900