

INFRAs SUPER-FLEX

PARA UN CORTE RAPIDO

La següeta **INFRAs SUPER-FLEX** está fabricada con acero alta velocidad y que aunado al diseño de dientes y trisque dan como resultado una següeta con las siguientes características:

- * Durabilidad,
- * Rápido desgaste,
- * Cuerpo inastillable.
- * Gran capacidad de corte,

Para cortar espesores mayores a 6mm, usar **INFRAs SUPER-FLEX** de 18 dientes por pulgada. Para materiales como aluminio, cobre, latón y plásticos.

Para cortar espesores menores a 6mm, **INFRAs SUPER-FLEX** de 24 dientes por pulgada. Para materiales como tubo y perfiles estructurales.

INFRAs SUPER-AC

PARA UN CORTE SUAVE

La següeta **INFRAs SUPER-AC** está fabricada con acero al carbón. Por sus características se recomienda en actividades de plomería, carpintería y trabajos domésticos donde los cortes son hechos a baja velocidad

Para cortar espesores mayores a 3mm, usar **INFRAs SUPER-AC** de 18 dientes por pulgada. Para materiales como aluminio, cobre, bronce latón y plásticos.

Para cortar espesores menores a 3mm, usar **INFRAs SUPER-AC** de 24 dientes por pulgada. Para materiales como tubo y perfiles estructurales.

INFRAs SUPER-BI METAL

PARA UN CORTE SEGURO

La següeta **INFRAs SUPER-BI METAL** satisface la demanda de usuarios que buscan en la següeta alta seguridad y velocidad de corte, así como máxima duración. Por sus características, es ideal para cortes en posiciones incómodas donde las següetas rígidas no pueden operar ya que al ser sometida a flexiones y torsiones se rompe con gran facilidad

Para cortar espesores mayores a 6mm, usar **INFRAs SUPER-BI METAL** de 18 dientes por pulgada. Para materiales como aluminio, plomo, bronce y cobre.

Para cortar espesores menores a 6mm, usar **INFRAs SUPER-BI METAL** de 24 dientes por pulgada. Para materiales como latón, cable eléctrico, tubo, acero y zinc.

POSICIONES CORRECTAS DE CORTE



POSICIONES INCORRECTAS DE CORTE (Sobre cualquier material)

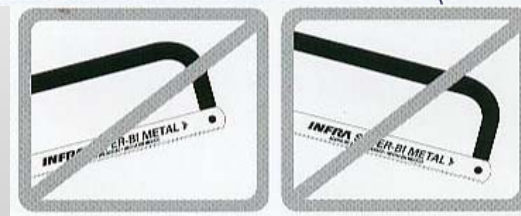


Tabla de recomendación de usos y aplicaciones

| Materiales a cortar | Espesor o calibre | ● INFRA SUPER-FLEX | | ● INFRA SUPER-AC | | ● INFRA SUPER-BI METAL | |
|------------------------|-------------------------|--------------------|------------|------------------|------------|------------------------|------------|
| | | 18 dientes | 24 dientes | 18 dientes | 24 dientes | 18 dientes | 24 dientes |
| Aluminio | calibre 18 a 11 | | ★ | | ★ | | ★ |
| Aluminio | calibre 11 hasta 6.5 mm | ★ | | ★ | | ★ | |
| Plomo | de 3 a 6.5 mm | ★ | | ★ | | ★ | |
| Latón | calibre 18 a 11 | | ★ | | ★ | | ★ |
| Latón | calibre 11 hasta 6.5 mm | | ★ | | ★ | | ★ |
| Bronce | de 3 a 25 mm | ★ | | ★ | | ★ | |
| Fierro colado | hasta 25 mm | ★ | | | | | |
| Acero cold rolled | hasta 6.5 mm | ★ | | | | | ★ |
| Acero cold rolled | de 6.5 a 25 mm | | ★ | | | ★ | |
| Hojas cualquier metal | hasta calibre 18 | | ★ | | | | ★ |
| Acero inoxidable | calibre 18 a 11 | | ★ | | | | ★ |
| Acero inoxidable | calibre 18 hasta 6.5 mm | | ★ | | | | ★ |
| Solera de acero | mayor a 6.5 mm | ★ | | ★ | | ★ | |
| Acero para estructuras | de 6.5 a 25 mm | ★ | | | | ★ | |
| Zinc | calibre 18 a 11 | | ★ | | | | ★ |
| Cable de acero | | | ★ | | ★ | | ★ |
| Madera | | ★ | | ★ | | ★ | |
| Cobre | calibre 18 hasta 6.5 mm | | | | ★ | | ★ |
| Cobre | calibre 11 hasta 6.5 mm | ★ | | ★ | | ★ | |
| Acero para broca | de 3 a 6.5 mm | | ★ | | | | |
| Acero para broca | mayor a 6.5 mm | ★ | | | | | |
| PVC | | | | ★ | | ★ | |
| Tubo conduit | todas las medidas | | ★ | | ★ | | ★ |
| Cable eléctrico Bx | ligero | | ★ | | ★ | | ★ |
| Cable eléctrico Bx | pesado | | ★ | | ★ | | ★ |

NOTA: Deje enfriar su segueta para aumentar su durabilidad cuando corte acero inoxidable

Para mejores resultados, se recomienda el uso del arco



Para más información: ELECTRODOS INFRA, S.A. DE C.V.
Carretera Tlalnepantla Cuautitlán 9756, Barrio la Concepción
Tultitlán Edo. Méx. C.P. 54900 Tel. 5870-1500 / 01800 976 2727

Ventas: 5329-3000 / 01 800 712-2525