

AW MAZABLIN 99**Identificación punto: NATURAL****DESCRIPCIÓN**

Electrodo para blindaje de maza de molienda en la industria azucarera, contiene elementos que forman un depósito de alta resistencia a la abrasión y corrosión en medios húmedos, empleado para el graneado o chapisco con magnífica adherencia y dureza, su longitud le permite emplearse en mazas en movimiento durante la época de producción y su arco no se extingue por la presencia de jugo o bagazo de caña. Use corriente directa electrodo positivo (CDPI).

APLICACIONES

Depósito utilizado en los laterales de los dientes de la maza cañera, ya sea detenida y/o en movimiento (4-6 r.p.m.); su acabado es rugoso, el cual permite un mejor desplazamiento de caña y mayor extracción de jugo.

VENTAJAS

AW Mazablin 99 tiene una inmejorable adherencia en los dientes de la maza aún en medios húmedos, proporcionando una superficie rugosa, la cual permite obtener un mejor arrastre de caña, logrando una mayor extracción de jugo, garantizando alargar el tiempo de vida del diámetro de la maza durante más tiempo durante el trabajo efectuado. La transferencia del metal es suave en forma de finísimas gotas de rocío. No requiere limpieza extrema.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza 50,4 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	3,88 %
Manganeso	1,55 %
Cromo	21,93 %
Azufre	0,02 %
Silicio	1,93 %

TÉCNICA DE SOLDEO

Aunque no se requiere una limpieza extrema en la pieza por recubrir, es conveniente retirar grasa, óxidos o cualquier otro contaminante con la finalidad de ayudar a obtener una mejor adherencia del depósito, encender por el método de contacto o de rayado y mantener un ángulo aproximado de 20 a 30° respecto a la superficie del diente de la maza. También se puede aplicar por medio de punteo (graneado). No requiere acabado posterior.

MEDIDAS DISPONIBLES

milímetros	pulgadas	Amperes
3,2 x 457	1/8 x 18	120 – 160
4,0 x 457	5/32 x 18	150 – 180

EMPAQUE

Caja de 20 Kg. con 4 bolsas plásticas de 5 Kg. c/u