

AW DUR WELD 7180

DESCRIPCIÓN

Electrodo para blindaje de maza de molienda en la industria azucarera, contiene elementos que forman un depósito de alta resistencia a la abrasión y corrosión en medios húmedos en forma de glóbulos pequeños, empleado para el graneado o chapisco con magnífica adherencia y dureza. Use corriente directa electrodo positivo (CDPI).

APLICACIONES

Depósito utilizado en los laterales de los dientes de la maza cañera, ya sea detenida y/o en movimiento (4 – 7 r.p.m.); su acabado es rugoso, el cual permite un mejor arrastre de caña y mayor productividad.

VENTAJAS

Fácil encendido y reencendido con buena adherencia en los laterales de los dientes de la maza aún en medios húmedos, proporcionando una superficie rugosa, la cual permite obtener mayor tiempo de vida del diámetro de la maza durante más tiempo durante el trabajo efectuado. El tamaño de sus glóbulos permite trabajar sin necesidad de abrir en exceso los peines.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza 50,4 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	4,00 %
Manganeso	2,00 %
Cromo	25,00 %
Azufre	0,01 %
Silicio	1,80 %

TÉCNICA DE SOLDEO

Aunque no se requiere una limpieza extrema en la pieza por recubrir, es conveniente retirar grasa, óxidos o cualquier otro contaminante con la finalidad de ayudar a obtener una mejor adherencia del depósito, encender por el método de contacto o de rayado y mantener perpendicular el electrodo con respecto al lateral del diente de la maza. También se puede aplicar por medio de punteo (graneado). No requiere acabado posterior.

MEDIDAS DISPONIBLES

milímetros	pulgadas	Amperes
3,2 x 356	1/8 x 14	140 – 190
4,0 x 356	5/32 x 14	190 – 240
4,8 x 356	3/16 x 14	230 – 280

EMPAQUE

Bote plástico con 5 Kg. en bolsa termo sellada.