

AW DUR WELD 7111

DESCRIPCIÓN

Electrodo para revestimientos duros sobre piezas nuevas o gastadas de acero, acero al manganeso o hierro dulce. En piezas o componentes sometidos a severa abrasión, presión y moderado impacto. Use corriente directa electrodo positivo (CDPI), depósitos con alta dureza desde el primer cordón, soporta hasta tres capas de fácil aplicación por tener base austenítica y un arco suave, carburos de cromo, cordones de buena apariencia y facilidad de desprendimiento de escoria.

APLICACIONES

Este producto es de muy fácil aplicación y se utiliza en la industria de la construcción, en maquinaria de trituración y movimiento de tierra y roca, para recuperar, proteger y darles más tiempo de vida útil a los equipos de ésta clase.

En la industria en general es adecuado en un gran número de casos típicos de desgaste por abrasión severa y mediano impacto, como por ejemplo: mezcladoras de arena o materiales abrasivos, dientes de excavadoras, gusanos transportadores, etc., y temperaturas de servicio hasta 200°C. Se utiliza como capa final sobre otros recubrimientos o colchones de soldadura.

VENTAJAS

Depósitos planos de buen acabado y fácil remoción de escoria, posee un arco estable y generalmente no requiere un acabado posterior. Alto rendimiento. Desbastable con muela abrasiva.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Diámetro del electrodo	3,2 mm (1/8")	4,0 mm (5/32")	4,8 mm (3/16")
Dureza al depositarse	56,0 HRC	56,8 HRC	55,7 HRC

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	2,63 %
Manganeso	1,09 %
Silicio	1,34 %
Cromo	30,99 %
Azufre	0,03 %
Molibdeno	0,06 %

TÉCNICA DE SOLDEO

Antes de aplicar la aleación, asegúrese de que la pieza por revestir esté libre de óxidos, grasas o capas de metal fatigado, etc. Una vez limpia la superficie del metal base proceda a depositar cordones rectos llevando un arco corto; en aplicación sobre aceros al manganeso, se recomienda emplear los amperajes más bajos posibles sin que por ello se provoque el solape entre el depósito y el material base. Limpie la escoria entre pasos.

MEDIDAS DISPONIBLES

milímetros	pulgadas	Amperes
3,2 x 356	1/8 x 14	100 – 140
4,0 x 356	5/32 x 14	130 – 170
4,8 x 356	3/16 x 14	160 – 200

EMPAQUE

Bote plástico con 5 Kg. en bolsa termo sellada.