

**AW DUR WELD 660****DESCRIPCIÓN**

Electrodo de revestimiento duro de alto rendimiento para piezas de acero fundido y aceros al Mn expuestos a desgastes simultáneos por presión, impacto y abrasión. Por su alto rendimiento y dureza se recomienda para aplicarse en una sola pasada generando en aplicación un bajo costo, el depósito puede tratarse térmicamente, empleado en piezas de transporte de minerales, deslizamiento de arenas, fibras, etc., emplear corriente directa electrodo positivo + (CDPI)..

**APLICACIONES**

Utilizable en piezas donde se desee emplear una sola capa con alta dureza, se puede aplicar fácilmente en toda posición, la escoria es de fácil desprendimiento en el material depositado presenta un buen acabado, transporte de minerales, gusanos transportadores, deslizadores, etc.

**VENTAJAS**

El electrodo AW 660 se puede utilizar para una sola capa y hasta 2 capas. Se puede aplicar en materiales sensibles al agrietamiento, se recomiendan precalentamientos a 220 °C + - 30°C con un enfriamiento lento. En caso de soldar acero al manganeso se recomienda utilizar como colchón AW Niqmang, debiendo mantener el material base en baja temperatura 35°C + - 10°C.

**PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO**

<b>Diámetro del electrodo</b>	<b>3,2 mm (1/8")</b>	<b>4,0 mm (5/32")</b>	<b>4,8 mm (3/16")</b>
Dureza al depositarse	61,9 HRC	58,4 HRC	57,3 HRC

El depósito se puede tratar térmicamente y enfriado en aceite

Temperatura de temple + - 1100 °C

Recocido 750 a 850 °C

**COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO**

Carbono	0,82 %
Cromo	7,20 %
Manganeso	1,13 %
Silicio	1,04 %

**TÉCNICA DE SOLDEO**

Antes de aplicar el depósito, es conveniente el cuidar que la pieza por revestir esté libre de óxidos, grasas o capas de metal fatigado, etc. Una vez limpia la superficie del metal base proceda a realizar cordones rectos, procurando mantener lo más perpendicular el electrodo con respecto a la pieza con una ligera inclinación en dirección del avance para observar el lugar correcto del depósito. Limpie la escoria entre pasos y limpie la pieza con cepillo o carda.

**MEDIDAS DISPONIBLES**

<b>milímetros</b>	<b>pulgadas</b>	<b>Amperes</b>
3,2 x 356	1/8 x 14	90 – 140
4,0 x 356	5/32 x 14	130 – 180
4,8 x 356	3/16 x 14	170 – 210

**EMPAQUE**

Bote plástico con 5 Kg. en bolsa termo sellada.