

AW CUT WELD

Identificación punto: ROJO

DESCRIPCIÓN

Electrodo – herramienta para corte y biselado en todos los metales en forma rápida y sin usar equipo especial. Utilizable con corriente directa con electrodo al positivo + (CDPI), o bien, con corriente alterna (CA), la fuerza de su arco y compactación de su fundente le permite soportar altos amperajes sin degradarse proporcionando un corte limpio, o bien un ranurado para preparar las piezas que se soldarán con una mínima limpieza posterior a ésta operación.

APLICACIONES

Éste electrodo es usado en la preparación de juntas en hierro colado, ya que “acondiciona” al metal base quemando la grasa, aceite, o demás contaminantes que dificultan normalmente el procedimiento de soldar. También es usado en materiales que no se cortan por proceso oxiacetilénico como: hierro colado, acero al manganeso, aceros inoxidable, monel, inconel, bronces, etc.

VENTAJAS

Electrodo utilizado para cortar y para preparar cualquier metal antes de ser soldado, no requiere compresoras de aire o fuentes de poder especiales. Soporta la elevada corriente de trabajo sin perder su potencia de arco al no ponerse al rojo. La utilización de éste electrodo ahorra tiempo, corriente, abrasivo y el uso de costoso equipo de aire comprimido y sopletes especiales. El acabado del corte o ranurado quedará limpio y listo para operaciones posteriores.

PROCEDIMIENTO PARA CORTAR O BISELAR

Conecte el porta electrodos en el polo positivo, de preferencia coloque el electrodo con un ángulo de 15° aproximadamente, haga un movimiento de adelante hacia atrás para ayudar a “soplar” el metal en fusión y repita la operación hasta lograr la profundidad del bisel según se desee. En el caso del corte se sugiere emplear una técnica tipo “serruchado” de arriba hacia abajo para facilitar el desalojo del metal fundido.

Utilice P.I. (polaridad invertida), cuando use C.D. , la máquina soldadora debe tener suficiente capacidad para soportar una carga elevada por cortos tiempos (200 Amperes mínimo), puede usarse con máquina para C.A. con alto voltaje de circuito abierto, todas las máquinas de C.D. y algunas de potencial constante.

MEDIDAS DISPONIBLES

milímetros	pulgadas	Amperes
3,2 x 356	1/8 x 14	150 – 250
4,0 x 356	5/32 x 14	200 – 300
4,8 x 356	3/16 x 14	250 – 350

EMPAQUE

Caja de cartón con 3 bolsas termoselladas de 5 kg c/u.