

**INFRA 7010-P1****NORMA:**ASME SFA-5.5/SFA-5.5M E 7010-P1/E 4910-P1  
AWS A5.5/A5.5M E 7010-P1/E 4910-P1**DESCRIPCIÓN**

Electrodo celulósico con silicato de sodio y con características de penetración sobresalientes; propiedades mecánicas por encima de norma, resaltando su resistencia a la tensión, resistencia en el punto de cedencia y % de elongación. Recomendado para soldar tubería en todas posiciones en pasos múltiples o sencillos, para tendido de líneas de conducción de petróleo, fácil desprendimiento de escoria y limpieza rápida.

**APLICACIONES**

Dentro del sector petrolero es ampliamente utilizado en el tendido de líneas de conducción de petróleo y derivados, líneas de tuberías de conducción de gases (L.P., amargo, natural, etc.) y líquidos (aceite, petróleo, etc.), refinerías, etc.

**VENTAJAS**

Empleado para soldar tubería de alto esfuerzo mecánico y aplicarse en progresión ascendente o descendente, su recubrimiento ofrece una alta penetración y una fina transferencia de material lo que hace al electrodo muy manejable con una rápida solidificación de escoria y facilidad para retirarla, depósitos con calidad radiográfica. Utiliza corriente directa con electrodo al positivo + (polaridad invertida) CDPI. La facilidad con que se remueve la escoria permite acortar los tiempos de trabajo por concepto de limpieza. Utilizable en tubería de acero de baja aleación, alta penetración aún en juntas cerradas o de difícil acceso.

**PROPIEDADES MECÁNICAS BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.**

Resistencia a la Tensión	480 MPa ( 70 000 psi )
Límite Elástico	415 MPa ( 60 000 psi )
Elongación	22 %

**COMPOSICIÓN QUÍMICA BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.**

	% Máx		% Máx
Carbono	0,20	Molibdeno	0,50
Manganeso	1,20	Cromo	0,30
Silicio	0,60	Fósforo	0,03
Níquel	1,00	Azufre	0,03

**TÉCNICA DE SOLDEO**

Limpie perfectamente las piezas a soldar de grasas, aceites, pinturas y contaminantes en general, encienda el arco por el método de raspado o de contacto y mantenga el arco corto, inclinándolo ligeramente el electrodo en dirección del avance. Quite la escoria entre pasos y utilice únicamente CDPI (electrodo al positivo).



## ACEROS

Tubería de acero de baja aleación API-5L-X52 principalmente.

## MEDIDAS DISPONIBLES

milímetros	pulgadas	Amperes
2,4 x 356	3/32 x 14	60 – 95
3,2 x 356	1/8 x 14	80 – 120
4,0 x 356	5/32 x 14	115 – 155
4,8 x 356	3/16 x 14	140 – 185

## EMPAQUE

Caja de 20 kg con 4 bolsas plásticas de 5 kg c/u.