

NORMA:ASME SFA-5.17/SFA-5.17M F7A6 / F48A6
AWS A5.17/A5.17M F7A6 / F48A6**DESCRIPCIÓN**

Los fundentes se clasifican en base a las propiedades mecánicas del material que producen, en combinación con alguna clasificación específica del electrodo; el EIA 76 es un fundente aglomerado de tipo básico con excepcionales propiedades de impacto lo cual hace posible obtener uniones con comportamiento dúctil en cargas estáticas y dinámicas.

APLICACIONES

Usado ampliamente en trabajos generales de la industria metalmeccánica y de la construcción, tales como unión de vigas, estructuras en “H”, “L”, y componentes que serán erigidos posteriormente tales como puentes, edificios, plataformas, etc., usado en pasos sencillos o múltiples, tanques de almacenamiento de agua, gas natural y L.P., etc., y en general aplicaciones de aceros al carbono comunes o comerciales.

VENTAJAS

El EIA 72 es un fundente aglomerado con agentes desoxidantes que le permiten trabajar en superficies ligeramente sucias, oxidadas o con residuos de grasa; sus depósitos son de un acabado terso, y con gran facilidad para retirar la escoria, se logra un arco suave y estable aún a corrientes elevadas. Para evitar la posible captación de humedad, se recomienda un secado de 300° a 350° C por 2 horas previo a su uso.

PROPIEDADES MECÁNICAS BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.

| | |
|---|---------------------------------------|
| Resistencia a la Tensión | 480 – 660 MPa (70 000 – 95 000 psi) |
| Límite Elástico | 400 MPa (58 000 psi) |
| Elongación | 22 % |
| Impacto a -60 °C en probetas Charpy V – Notch | 27 Joules |
| Impacto a -60° F en probetas Charpy V – Notch | 20 ft-lbf |

EMPAQUE

Sacos de 25 kg.