

SAW 12K

NORMA:

ASME SFA-5.17/SFA-5.17M EM12K
AWS A5.17/A5.17M EM12K

DESCRIPCIÓN

Alambre sólido de acero al carbono con moderados niveles de manganeso cubierto de una fina película de cobre que previene la oxidación y facilita la transferencia eléctrica en el material.

APLICACIONES

Material empleado para la unión y construcción de vigas, puentes, vagones, tanques, recipientes a presión de alta seguridad, trabajos que requieran buena ductilidad etc., en pasos sencillos o múltiples.

VENTAJAS

Alambre con magnífica limpieza para conseguir una fina película de cobre que ayuda a la transferencia del material, en la bobina su encarretado a hilo a hilo favorece la alimentación constante; niveles adecuados de manganeso y silicio para obtener una buena tolerancia a la contaminación sobre la superficie del material base. Sumamente empleado en la soldadura de la mayoría de los aceros al carbono estructurales, recomendado en aceros al carbono con alto contenido de azufre. Puede aplicarse en pasos sencillos o múltiples en placas de espesores considerables.

Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALAMBRE BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.

Carbono	0,05-0,15 %
Manganeso	0,80 a 1,25 %
Silicio	0,10 a 0,35 %
Azufre	0,030 %
Fósforo	0,030 %
Cobre	0,35 %

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Se puede usar corriente directa con electrodo positivo o negativo (CDEP o CDEN), o bien corriente alterna (CA) en función de sus necesidades específicas, revise que sus conexiones eléctricas y el suministro de fundente estén ajustadas perfectamente y regule sus parámetros dentro de los rangos recomendados para el diámetro del alambre a usar, tener cuidado en la extensión del electrodo y la velocidad de avance del dispositivo mecanizado del proceso SAW de tal forma que el avance y la aplicación sean las adecuadas.

Diámetro del alambre	3/32" (2,4mm)	1/8" (3,2mm)	5/32" (4,0mm)	3/16" (4,8mm)
Voltaje	27 a 30 Volts	27 a 30 Volts	27 a 30 Volts	27 a 30 Volts
Amperaje	350 a 450 Amp.	425 a 525 Amp.	475 a 575 Amp.	525 a 650 Amp.
Extensión del Electrodo	3/4" a 1-1/4" 19mm a 32mm	1" a 1-1/2" 25mm a 38mm	1" a 1-1/2" 25mm a 38mm	1" a 1-1/2" 25mm a 38mm
Velocidad de Avance	14 ipm 6,0 mm/s	15 ipm 6,5 mm/s	16 ipm 7,0 mm/s	17 ipm 7,0 mm/s
Tipo de Corriente	CA o CD -ó+	CA o CD -ó+	CA o CD -ó+	CA o CD -ó+

Ficha
Técnica

Alambre Para Arco Sumergido
SAW



ELECTRODOSINFRA

EMPAQUE

Bobinas de 30 kg y tambores de 300 kg en medidas de 3/32" (2,4mm), 1/8" (3,2mm), 5/32" (4,0mm) y 3/16" (4,8mm).