

**INFRA WELDING WIRE 70S-6**

**NORMA:**

ASME SFA-5.18/SFA-5.18M ER 70S-6/ER 48S-6  
AWS A5.18/A5.18M ER 70S-6/ER 48S-6

**DESCRIPCIÓN**

Micro alambre sólido de acero al carbono con manganeso y silicio cubierto de una fina película de cobre que previene la oxidación y facilita la transferencia eléctrica en el material.

**APLICACIONES**

Material empleado para la soldadura de láminas, placas, perfiles y demás formas del material base en pasos sencillos o múltiples; usado en aquellos materiales oxidados, con residuos de pintura, grasa, etc. Utilizado en la unión de cualquier tipo de acero al carbono comercial.

Usado ampliamente en la fabricación de equipos, estructuras, ensambles y reparación en materiales delgados; en general en donde se requiere alta calidad de la soldadura, rapidez, limpieza y bajo costo de producción.

**VENTAJAS**

Su combinación y balance adecuado de manganeso y silicio le permiten tener un alto poder desoxidante en donde los procedimientos convencionales de limpieza no son posibles, además de proporcionar propiedades mecánicas notables. Su encarretado uniforme permite una alimentación continua, usado para realizar puntos, tramos cortos y largos de soldadura y en toda posición.

Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada.

**PROPIEDADES MECÁNICAS BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.**

Resistencia a la tensión	480 MPa ( 70 000 psi )
Esfuerzo de cedencia	400 MPa ( 58 000 psi )
Elongación	22 %
Resistencia al impacto	27 J a – 30 °C ( 20 lb ft a – 20 ° F )

**COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALAMBRE BAJO NORMATIVIDAD A.W.S.**

Carbono	0,06 a 0,15 %
Manganeso	1,40 a 1,85 %
Azufre	0,035 % máximo
Silicio	0,80 a 1,15 %
Fósforo	0,025 % máximo
Cobre	0,50 % total
Níquel	0,15% máximo
Cromo	0,15% máximo
Molibdeno	0,15 % máximo
Vanadio	0,03 % máximo
Hierro	Balance

## PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Utilice siempre corriente directa con electrodos positivo (CDPI), revise que sus conexiones eléctricas y del gas de protección estén ajustadas perfectamente y regule sus parámetros dentro de los rangos recomendados para el diámetro del alambre a usar, encienda el arco accionando el gatillo de la pistola, inclinándola ligeramente de tal forma que pueda ver la dirección de avance.

Diámetro del alambre	0,584mm (0,023")	0,762mm (0,030")	0,89 mm (0,035")
Voltaje	14 – 20	15 – 22	16 – 24
Amperaje	30 – 90	40 – 145	60 – 190
Protección CO <sub>2</sub>	20 – 25 ft <sup>3</sup> /h	20 – 25 ft <sup>3</sup> /h	25 – 35 ft <sup>3</sup> /h
Diámetro del alambre	1,14 mm (0,045")		
Voltaje	18 – 26		
Amperaje	80 – 200		
Protección CO <sub>2</sub>	25 – 35 ft <sup>3</sup> /hr		

## PRESENTACIÓN

Carretes de 1 kg (2,2 lb) y 5 kg (11,2 lb) en diámetros de 0,584 mm (0,023"), 0,762 mm (0,030") y 0,89 mm (0,035").

Carretes de 15 y 20 kg en diámetros de 0,89mm (0,035"), y 1,14 mm (0,045") .También disponible sobre pedido en 1,32 mm (0,052").

Tambos de 250 y 408 kg (INFRA-PACK) en diámetros de 0,89mm (0,035"), y 1,14 mm (0,045").También disponible sobre pedido en 1,32 mm (0.052") .